



microoled

INNOVATIVE AMOLED SOLUTIONS

L'ENTREPRISE :

MICROOLED, société à taille humaine basée sur le campus d'innovation Minatec à Grenoble conçoit, fabrique et commercialise des écrans miniatures OLED à haute résolution et très faible consommation d'énergie pour les applications de vision proches de l'œil. Grâce à sa technologie exclusive, et aux caractéristiques uniques de ses composants, Microoled adresse aussi bien les marchés de la Défense, du Médical et du Grand Public.

PROFIL :

Titulaire d'une formation Bac +2/3 en génie industriel ou équivalent, vous avez une expérience confirmée en tant que Technicien process ou Technicien qualité dans le domaine du semiconducteur.

Vous êtes reconnu(e) pour votre agilité intellectuelle pour résoudre rapidement les problématiques et les aléas rencontrés. Aisance relationnelle, capacité à animer des réunions et fédérer des équipes. Esprit de synthèse et d'analyse pour effectuer le reporting. Méthodologie de gestion de projet. Capacité d'adaptation, ouverture d'esprit, aptitude à communiquer avec les clients internes. Connaissances et application de méthodes de résolutions de problème 8D, 5P.

CONTACT :

Vous avez une véritable appétence pour les aspects qualité et le sens de la satisfaction clients, n'hésitez plus rejoignez notre équipe en envoyant votre candidature à RH@microoled.net

www.microoled.net

Nous recrutons un Technicien Qualité/Conformité confirmé (H/F)

Au sein de l'équipe Qualité, vous garantissez la conformité des process de fabrication et la qualité des lots de micro écrans issus de la production. Vous jouez un rôle essentiel dans la satisfaction de nos clients.

MISSIONS PRINCIPALES :

- **Contrôle de la conformité** : Assurer que les lots fabriqués ou en cours de fabrication respectent le cahier des charges initial en prenant soin de choisir les moyens de mesures adéquats et garantir leur traçabilité en cas de défaut (création d'un échantillonnage). Réaliser une inspection approfondie, relever les défauts, éditer-crée et générer les PV de contrôle.
- **Assurer la relation en interne** concernant les anomalies et non-conformités constatées sur les lots contrôlés et signaler tous les écarts détectés sur le produit. Faire le relai entre les équipes qualité et production et industrialisation.
- **Identifier**, traiter et isoler les pièces non conformes, en attente de décision. Analyse des données de non-conformités, et interprétation des résultats (cause racine) : assurez le traitement d'un défaut nouveau ou connu par le suivi des actions curatives et correctives sur chaîne de production. Contribuer à la recherche de solutions pour corriger les non-conformités et améliorer les procédés.
- **Documenter** : Rédiger les fiches incidents et comptes rendus de contrôle de conformité et des certificats de non-conformité.
- **Accompagner** les opérateurs et services en apportant un appui technique aux collaborateurs.
- **Superviser l'application des règles**, procédures et consignes qualité en interne,
- **Sensibilisation** : former les équipes de production sur les normes de qualité